

## รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์สำนักงานวิทยาเขตนครศรีธรรมราช

1. ชื่อครุภัณฑ์ รถโดยสารปรับอากาศขนาด 50 ที่นั่ง
2. จำนวน 1 คัน
3. รายละเอียด

### 3.1 ลักษณะทั่วไป

3.1.1) เป็นรถยนต์โดยสารขนาดใหญ่ ปรับอากาศรูปทรงชั้นครึ่งกระจกหน้า 2 ตอนบนล่าง ขับเคลื่อนด้วยเพลาลังแบบ 4x2 พวงมาลัยขวามีเครื่องช่วยผ่อนแรง มีที่นั่งผู้โดยสารไม่น้อยกว่า 50 ที่นั่งรวม พลขับ (เบาะหนัง) เป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน เบาะพนักพิงปรับเอน ประกอบตัวถังในประเทศ

3.1.2) โครงสร้าง CHASSIS เป็นแบบ BUS CHASSIS โดยติดตั้งเครื่องยนต์ด้านท้ายเป็นไปตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต ทั้งนี้ต้องผลิตจากประเทศในกลุ่มยุโรปตะวันตกหรือประเทศอเมริกา

3.1.3) ประกอบบนคัสชีรโดยสาย BUS CHASSIS ชนิด 8 ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังเดี่ยว หนึ่ง-คู่หนึ่ง

3.1.4) เป็นรถยนต์ใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อนได้รับมาตรฐาน ยูโร 3 และได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเฉพาะด้านความปลอดภัยจากสารมลพิษเครื่องยนต์ดีเซล

3.1.5) ชิ้นส่วนและอะไหล่ทั้งหมดที่ใช้ต้องเป็นชิ้นส่วนใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน

### 3.2 ลักษณะเฉพาะโครงสร้าง CHASSISและอุปกรณ์

3.2.1) พวงมาลัยขวา มีเครื่องช่วยผ่อนแรง ( POWER STEERING WHEEL)

3.2.2) ความยาวตัวรถ ไม่น้อยกว่า 11,900 มิลลิเมตร

3.2.3) ความสูงตัวรถไม่น้อยกว่า 3,800 มิลลิเมตร

3.2.4) ความกว้างตัวรถไม่น้อยกว่า 2,500 มิลลิเมตร

3.2.5) ระยะห่างของฐานล้อ ( WHEEL BASE) ไม่น้อยกว่า 5,630 มิลลิเมตร

3.2.6) ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า 500 ลิตร

### 3.3 ระบบเครื่องยนต์

3.3.1) เครื่องยนต์ดีเซลไม่น้อยกว่า 6 สูบ 4 จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ พร้อมเทอร์โบ-ชาร์จและผ่านมาตรฐานไอเสีย ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ 2315-2551 หรือดีกว่า ด้านการควบคุมมลพิษจากเครื่องยนต์ที่สามารถจดทะเบียนได้ตามกฎหมาย

3.3.2) แรงม้าใช้งานสูงสุดไม่น้อยกว่า 420 แรงม้า

3.3.3) ปริมาตรกระบอกสูบ ไม่น้อยกว่า 10,800 ซีซี

3.3.4) ระบบการจ่ายเชื้อเพลิง การส่งจ่ายน้ำมัน ระบบฉีดตรง (Direct injection)

### 3.4 ระบบปรับอากาศ

3.4.1) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศขนาดความเย็นไม่น้อยกว่า 120,000 BTU/h ต้องเป็นไปตามมาตรฐานระบบท่อลมและระบบปรับอากาศ โดยใช้เครื่องยนต์ของรถชุดโดยตรง และมีอุปกรณ์ต่างๆ ของระบบ

ปรับอากาศต้องเป็นตราอักษรเดียวกัน

### 3.5 ระบบกันสะเทือน

3.5.1) หน้าเป็นแบบถุงลม 2 ลูก และใช้ค้ำพแบบ 2 จังหวะ พร้อมเหล็กกันโคลงหน้า

3.5.2) หลังเป็นแบบถุงลม 4 ลูก และใช้ค้ำพแบบ 2 จังหวะ พร้อมเหล็กกันโคลงหลัง

### 3.6 ระบบส่งกำลัง

3.6.1) คลัทช์แห้งแบบแผ่นเดียวทำงานด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย

3.6.2) เกียร์แบบเกียร์กระปุก เดินหน้าไม่น้อยกว่า 6 เกียร์ และถอยหลังไม่น้อยกว่า 1 เกียร์

หรือดีกว่า เกียร์แบบซินโครเมช มีการติดตั้งกล่องวงจรปิดติดตั้งด้านท้ายรถขณะถอย

### 3.7 ระบบไฟฟ้าและแสงสว่าง

3.7.1) ใช้แบตเตอรี่ ขนาด 12 โวลท์ ความจุ 200 แอมแปร์ / ชั่วโมง จำนวน 2 หม้อ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.7.2) เครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกระแสสลับ 24 โวลท์ ขนาดไม่น้อยกว่า 90 แอมแปร์ จำนวน 1 ลูก และสำหรับเครื่องปรับอากาศ ขนาดไม่น้อยกว่า 150 แอมแปร์ จำนวน 1 ลูก

3.7.3) โคมไฟส่องสว่างและไฟสัญญาณต่างๆ ติดตั้งครบถ้วนตาม พ.ร.บ. จราจรทางบก

3.7.4) ภายในตัวรถติดตั้งไฟแสงสว่างแบบ ฟลูออเรสเซนต์ หรือดีกว่า ชนิดกลมแบบมีไฟหรี่ในตัวไว้กับเพดานรถ จำนวนไม่น้อยกว่า 4 ดวง โดยมีสวิทช์เปิด-ปิดแยกแต่ละดวงและมีไฟแสงสว่างที่ประตูขึ้น-ลง

3.7.5) ไฟแสดงความสูงของรถยนต์บนหลังคาด้านหน้าขวา-ซ้าย สีขาว จำนวน 4 ดวง ด้านหลังสีแดง จำนวน 4 ดวง

3.7.6) เครื่องปัดน้ำฝน กระจกบังลมหน้าชนิดปรับความเร็วได้ 2 ระดับความเร็ว มีระบบฉีดน้ำล้างกระจก การทำงานของใบปัดน้ำฝน สามารถปัดน้ำฝนทำความสะอาดกระจก มีวงกว้างเพียงพอที่พลขับจะมองเห็นภายนอกรถได้ 170 องศา ขนาดใบปัดน้ำฝนมีความยาว 700 มิลลิเมตร

3.7.7) ติดตั้งไฟตัดหมอกด้านหน้ารถ จำนวน 2 ชุด ตามกฎของพระราชบัญญัติ

3.7.8) ระบบไฟตามพระราชบัญญัติจราจร

### 3.8 ระบบห้ามล้อ

3.8.1) ห้ามล้อชนิด 2 วงจรอิสระแบบลมดันล้น พร้อมระบบป้องกันการลื่นของเบรค(ABS)

3.8.2) มีระบบเบรคเสริมแบบรีทาร์ดเดอร์

### 3.9 ล้อและยาง

3.9.1) ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังเดี่ยวหนึ่ง-คู่หนึ่ง และมียางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ 1 ชุด พร้อมทั้งติดตั้ง

3.9.2) ขนาดยาง 295/80 R22.5 และยางทั้งหมดเป็นตราอักษรเดียวกันและเป็นยางเรเดียล

### 3.10 ลักษณะตัวรถ อุปกรณ์ภายในตัวรถ

3.10.1 ลักษณะตัวรถ.



3.10.1.1) มีประตูขึ้น-ลง ผู้โดยสารแบบบานเดี่ยวทางด้านซ้ายตอนหน้า 1 ประตูเป็นแบบประตูลมสวิงออก หน้าต่างช่องประตูผู้โดยสาร เป็นบานเลื่อนกรอบอลูมิเนียมสีดำ และประตูฉุกเฉินบริเวณท้ายรถด้านขวาของตัวรถ มีสัญลักษณ์ประตูฉุกเฉิน

3.10.1.2) มีประตูด้านคนขับ 1 บาน พร้อมกุญแจล็อก

3.10.1.3) โครงรถใช้เหล็กกล้าด้วยการเชื่อมประสานตลอดคัน ตัวถังด้านหน้าด้านข้างภายนอก และหลังคาหุ้มด้วยแผ่นเหล็ก EG (เหล็กชุบซิงค์) เบอร์ 18 (หนา 1.2 มิลลิเมตร)

3.10.1.4) แผ่นเหล็กหุ้มข้าง บริเวณ 4 ล้อหรือดีกว่า ลักษณะบานเปิดได้ เพื่อสะดวกแก่การเปลี่ยนแปลงใช้หุ้มด้วยแผ่นเหล็กซิงค์ ขนาดเดียวกับตัวรถ

3.10.1.5) เพดานหุ้มด้วยเหล็กเคลือบ PVC หรือหนังเทียม หรือดีกว่า

3.10.1.6) ชั้นวางสัมภาระเหนือผู้โดยสารทั้ง 2 ด้าน หุ้มด้วยผ้าหนังเทียมอย่างดี

3.10.1.7) หน้าและท้ายภายในหุ้มด้วยเหล็กซิงค์ เบอร์ 18 (หนา 1.2 มิลลิเมตร)

3.10.1.8) พื้นรถเป็นไม้เนื้อแข็งเข้าลิ้นอัดแน่น ความหนาของไม้ไม่น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร ปูทับด้วยผ้าปูพื้นหุ้มรองต่อด้วยคิ้วอลูมิเนียมเพื่อความสวยงาม

3.10.1.9) บันไดหน้า ทำด้วยแผ่นเหล็กปิดทับด้วยอลูมิเนียมกันสนิม มีราวบันไดสำหรับจับขึ้น-ลง เป็นโลหะชุบโครเมียม

3.10.1.10) พื้นทางเดินช่องกลางลดระดับต่ำกว่าพื้นที่ติดตั้งเบาะนั่งทั้ง 2 ข้าง บริเวณร่องทางเดินปูด้วยผ้าอย่างดี

3.10.1.11) ฉนวนกันความร้อนรอบตัวรถใช้ใยแก้วหนา 2 นิ้ว โฟมหนา 1 นิ้ว

3.10.1.12) ก่อกรพ่นด้วยฟลินโค้ต ยางขอบคิ้วต่างๆใช้น้ำยาซิลอย่างดี

3.10.1.13) หน้าต่างผู้โดยสารเป็นบานติดตายตัวแบบนิรภัยโค้ง เคลือบสารกันแสง

ด้านบน

3.10.1.14) กระจกกันลมหน้ารถแบบนิรภัย 2 ชั้น หนา 10 มิลลิเมตร เคลือบสารกันแสงแดดพร้อมติดฟิล์มกันแสง ด้านบนเป็นแบบ 2 ตอนบานบนและบานล่าง

3.10.1.15) กระจกกันลมท้ายแบบนิรภัย 2 ชั้น หนา 8 มิลลิเมตร พร้อมติดฟิล์มกันแสง

3.10.1.16) กระจกหน้าต่าง (ยกเว้นกระจกประตู) ทั้งหมดเป็นกระจกนิรภัย 2 ชั้น หนา 8 มิลลิเมตร พร้อมติดฟิล์มกันแสง

3.10.1.17) กระจกทั้งหมดได้รับการรับรองความปลอดภัยตามมาตรฐานอุตสาหกรรม

3.10.1.18) แก้อื้อผู้โดยสารสามารถปรับเอนนอนได้ โครงสร้างแก้อื้อผู้โดยสารเป็นโลหะเบาที่นั่ง และพนักพิงเป็นฟองน้ำอัดขึ้นรูป หุ้มด้วยหนังเทียมอย่างดี พร้อมติดตั้งมือจับหลังพนักพิงทุกตัวที่พนักพิงจะมีปลอกพลาสติกขาวสวมทับ ติดตั้งที่วางแก้ว รวมทั้งตะแกรงเก็บเอกสาร

3.10.1.19) ระบบท่อจ่ายที่เพดานเหนือที่นั่งผู้โดยสารทั้งซ้าย-ขวา ทำด้วยวัสดุอย่างดี หุ้มด้วยผ้าหนังเทียม หัวจ่ายแอร์ปรับปริมาณและทิศทางลมได้ พร้อมดวงไฟอ่านหนังสือ

3.10.1.20) ติดตั้งพัดลมดูดอากาศอย่างดีขนาดใหญ่ 2 ชุด พัดลมเป็นแบบสองทิศทาง พร้อมระบบป้องกันน้ำรั่ว

3.10.2 อุปกรณ์ภายในตัวรถและสีตัวรถ

3.10.2.1) ที่นั่งพลขับ สามารถเลื่อนปรับระยะหน้า –หลัง สูง-ต่ำ และสามารถปรับเอนได้พื้นรถบริเวณที่นั่งพลขับเสริมให้มีความแข็งแรงกว่าปกติการตกแต่งภายนอก ภายใน และส่วนประกอบอื่นๆ

3.10.2.2) สีตัวรถภายนอกเป็นไปตามคณะกรรมการวิทยาเขตนครศรีธรรมราช(ใส่ใหญ่) กำหนด

3.10.2.3) สีภายใน เป็นไปตามคณะกรรมการวิทยาเขตนครศรีธรรมราช(ใส่ใหญ่) กำหนด

3.11 อุปกรณ์มาตรฐานประกอบตัวรถ

3.11.1) ติดตั้งเครื่องเล่น DVD/CD MP3 หรือดีกว่า จำนวน 1 ชุด และเครื่องขยายเสียงขนาดไม่น้อยกว่า 100 วัตต์ จำนวน 1 เครื่อง พาวเวอร์แอมป์ 4 ขาเนล หรือดีกว่า

3.11.2) ติดตั้งโทรทัศน์สีจอแบบ LED ขนาด 26 นิ้ว จำนวน 1 เครื่อง และขนาด 19 นิ้ว แบบพับเก็บได้ตอนกลางรถ จำนวน 1 เครื่อง หรือดีกว่า

3.11.3) ติดตั้งลำโพงขนาด 6 x 9 นิ้วแบบ 3 ทาง ติดตั้งบนฝาเพดาน จำนวน 10 ตัว

3.11.4) ติดตั้งเครื่องขยายเสียง จำนวน 1 เครื่อง และไมค์พูดจำนวนไม่น้อยกว่า 2 ชุด เป็นไมค์ไร้สาย 1 ชุด และจุดเสียบไมค์ จำนวน 4 จุด

3.11.5) ติดตั้งเครื่องแปลงกระแสไฟ INVERTERขนาด 500 วัตต์ จำนวน 1 เครื่อง

3.11.6) ติดตั้งนาฬิกาแบบดิจิตอลไฟฟ้า จำนวน 1 เรือน

3.11.7) มีกระจกมองหลังภายในรถ จำนวน 1 บาน และภายนอกด้านซ้าย-ขวา ด้านละ 1 บาน ในตำแหน่งที่เหมาะสม

3.11.8) มีบังแดดหน้ารถ เหนือพนักงานขับ

3.11.9) ฝาตู้เก็บสัมภาระข้างตัวรถ ฝาตู้ข้างทำด้วยโคลงเหล็ก ภายนอกหุ้มด้วยโลหะไม่เป็นสนิม ติดตั้งโซ๊คฝาข้างเพื่อช่วยผ่อนแรง

3.11.10) ติดตั้งเครื่องมือดับเพลิงเคมี ขนาดไม่น้อยกว่า 5 ปอนด์ ภายในรถ จำนวน 2 ถัง

3.11.11) ติดตั้งผ้าม่านที่ช่องหน้าต่างทุกช่องเป็นแบบหีบเพลง และมีผ้าม่านระบายสั้น เพื่อความสวยงาม

3.11.12) ติดตั้งกันตก 2 จุด ที่ประตูขึ้นลงโดยสาร และหลังเก้าอี้คนขับ

3.11.13) ติดตั้งพylonเกาะกระจกกรณีฉุกเฉิน ไม่น้อยกว่า 6 แห่ง ภายในตัวรถ

3.12 อุปกรณ์ประจำรถแต่ละคัน

3.12.1) หนังสือคู่มือการบำรุงรักษา จำนวน 2 เล่ม

3.12.2) แคลตตาล็อค ฉบับตัวจริง จำนวน 1 เล่ม

3.12.3) เครื่องมือเครื่องใช้ประจำรถ จำนวน 1 ชุด



- 3.12.4) แม่แรงไฮดรอลิก ขนาดไม่น้อยกว่า 10 ตัน พร้อมอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด
- 3.12.5) เครื่องอัดจารบีด้วยมือ จำนวน 1 ชุด
- 3.12.6) คีมปากจิ้งจก จำนวน 1 ตัว
- 3.12.7) คีมล๊อค ขนาด 8-10 นิ้ว จำนวน 2 ตัว
- 3.12.8) ไขควงชนิดและขนาดต่างๆ (4ตัว/ชุด) จำนวน 1 ชุด
- 3.12.9) ประแจเลื่อน ขนาด 12 นิ้ว จำนวน 1 ตัว
- 3.12.10) ฆ้อนหัวกลม ขนาด 1 ½ปอนด์ จำนวน 1 เต้า
- 3.12.11) ประแจ 2 หัว (ปากตายและแหวน) จำนวน 1 ชุด
- 3.12.12) ประแจกระบอกพร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- 3.12.13) ประแจถอดล้อ พร้อมด้าม จำนวน 1 ชุด
- 3.12.14) กล่องใส่เครื่องมือ จำนวน 1 ใบ
- 3.12.15) บันไดอลูมิเนียมรูปตัว A ความสูงโดยประมาณ 3.50 เมตร จำนวน 1 ชุด
- 3.12.16) บีมฉีดน้ำแรงดันสูงชนิดไฟฟ้าสามารถปรับแรงดันได้ แรงดันน้ำสูงสุดไม่น้อยกว่า 90 bar พร้อมสายต่อน้ำและสายต่อไฟยาวไม่น้อยกว่า 20 เมตร พร้อมทั้งมีวนสาย จำนวน 1 ชุด
- 3.12.17) เครื่องดูดฝุ่นขนาดไม่น้อยกว่า 1,200 วัตต์ ใช้ไฟ 200 VAC จำนวน 1 ชุด
- 3.12.18) น้ำยาเช็ดกระจก น้ำยาขัดเคลือบเงา จำนวน 1 ชุด

### 3.13 เงื่อนไขการเสนอราคา การจดทะเบียน และการรับประกัน

3.13.1) ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่าย BUS CHASSIS โดยตรงจากต่างประเทศ โดยเป็นรถที่นิยมแพร่หลายในประเทศไทย หรือเป็นผู้ประกอบกิจการต่อตัวถังรถยนต์โดยสารมาแล้วไม่น้อยกว่า 5 ปี

3.13.2) รุ่นรถที่เสนอราคาต้องมียอดการจำหน่ายในประเทศไทย มีเอกสารแสดงเพื่อตรวจสอบได้ และต้องมีหนังสือรับประกันในการบริการด้านอะไหล่ไม่น้อยกว่า 5 ปี จากตัวแทนจำหน่าย

3.13.3) ผู้เสนอราคาต้องแจ้งรายละเอียดให้ชัดเจน ซึ่งต้องระบุรายละเอียดของเครื่องยนต์ตัวรถ เครื่องปรับอากาศ รูปแบบและขนาดของแผ่นเหล็กที่ใช้ พร้อมแนบตัวอย่างวัสดุที่ใช้และแคตตาล็อกตัวจริง และเขียนแบบรายละเอียดตัวถังพร้อมอุปกรณ์การจัดวางและอื่น ๆ

3.13.4) ราคาที่เสนอขายต้องรวมทั้งภาษีและค่าธรรมเนียมทุกชนิด และต้องจดทะเบียนให้เรียบร้อย หลังจากที่คณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว หากผู้ขายไม่จดทะเบียนให้เรียบร้อยภายใน 15 วัน ทางวิทยาเขตนครศรีธรรมราช(สไลใหญ่) จะยังไม่เบิกจ่ายเงินให้

3.13.5) ผู้ขายต้องรับประกันคุณภาพเป็นเวลาไม่น้อยกว่า 2 ปี นับจากวันที่จดทะเบียนเรียบร้อยแล้ว หากเกิดชำรุดผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมเปลี่ยนชิ้นส่วนอะไหล่ให้โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น เมื่อเหตุที่เกิดการชำรุดนั้นมีสาเหตุจากความประมาทเลินเล่อของผู้ใช้

3.13.6) ในระหว่างการรับประกันผู้ขายจะต้องส่งช่างมาทำการตรวจซ่อม เมื่อรถและอุปกรณ์เกิดการชำรุดโดยมิชักช้า และจะต้องเพิ่มเวลาการรับประกันออกไปเป็น 2 เท่าของจำนวนวันที่รถ หรือ อุปกรณ์ ออกไปใช้งานไม่ได้ และถ้าเกินกว่า 10 วัน ที่ได้รับแจ้งการชำรุด แล้วผู้ขายไม่มาดำเนินการตรวจซ่อม ผู้ซื้อจะพิจารณา

ดำเนินการตามความเหมาะสม โดยคิดหักค่าใช้จ่าย จากเงินประกันที่ผู้ขายให้ไว้แก่ทางวิทยาเขตนครศรีธรรมราช(สไใหญ่)

3.13.7) ระหว่างรับประกันผู้ขายจะต้องบริการล้างอัดฉีด อัดจาระบี ตรวจเติมน้ำยา เครื่องปรับอากาศ เปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่อง เปลี่ยนไส้กรองทุกชนิดให้ ตามระยะทางที่คู่มือกำหนด และต้องเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเกียร์ และน้ำมันเฟืองท้าย 2 ครั้ง โดยไม่คิดมูลค่า ต้องนำหลักฐานการให้บริการนี้มาแสดงในวันถอนหนังสือค้ำประกันคืนด้วย

3.13.8) ผู้ขายจะต้องรับรถไปดำเนินการและเป็นผู้เสียค่าใช้จ่ายเพิ่ม

3.13.9) การสร้างประกอบตัวถังต้องเป็นไปตามแบบแปลน และต้องมีวิศวกรควบคุมตามที่พระราชบัญญัติวิชาชีพวิศวกรรมควบคุมกำหนด เป็นผู้ควบคุมงาน

3.13.10) ต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง ในวันส่งมอบ

3.13.11) ต้องจัดทำประกันภัย ประเภท 1 และประกันภัยภาคบังคับตามกฎหมายในปี แรก โดยผู้ขายเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น

3.13.12) ต้องดำเนินการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ ให้มหาวิทยาลัยฯ ค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนโอนกรรมสิทธิ์ผู้ขายเป็นผู้ ออกค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น(โดยมหาวิทยาลัยฯ จะเป็นผู้ออกหนังสือขอยกเว้นภาษีประจำปี)

3.13.13 กำหนดส่งมอบงานภายใน 120 วันนับถัดจากวันลงนามในสัญญา ดำเนินการส่งมอบ ณ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย วิทยาเขตนครศรีธรรมราช (พื้นที่สไใหญ่) อ.ทุ่งสง จ.นครศรีธรรมราช

4. รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือตามมาตรฐานอย่างต่ำของครุภัณฑ์แต่ละชิ้น

5. ส่งมอบพร้อมติดตั้งและตรวจรับของ ณ สำนักงานวิทยาเขตนครศรีธรรมราช พื้นที่ สไใหญ่

6. ผู้กำหนดรายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์ นายอภิชัย จันทร์อุดม โทร.075-773131-2 ต่อ 103