

**ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง**

๑. ชื่อโครงการ ครุภัณฑ์ชุดเครื่องมือช่างพื้นฐาน ตำบลลำใหญ่ อำเภอทุ่งสง จังหวัดนครศรีธรรมราช
 ๒. หน่วยงานเจ้าของโครงการ สาขาเทคโนโลยีอุตสาหกรรม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
 ๓. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๗๐๐,๐๐๐ บาท
 ๔. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง).....

เป็นเงิน...๗๐๐,๐๐๐ บาท

ครุภัณฑ์ชุดเครื่องมือช่างพื้นฐาน จำนวน ๑ ชุด ราคา/หน่วย ๗๐๐,๐๐๐ บาท

	รายการ	จำนวน	หน่วย	หน่วยละ	รวม
๑	ชุดเครื่องมือ จำนวน ๑ ชุด				๑๙๒,๘๕๐
๑.๑	ตะไบแบบต่างๆ				๑๘,๐๐๐
	๑.๑.๑ ตะไบแบน	๓๐	อัน	๒๕๐	๗,๕๐๐
	๑.๑.๒ ตะไบห้องปลิง	๒๐	อัน	๒๒๕	๔,๕๐๐
	๑.๑.๓ ตะไบกลม	๒๐	อัน	๑๕๐	๓,๐๐๐
	๑.๑.๔ ตะไบสามเหลี่ยม	๒๐	อัน	๑๕๐	๓,๐๐๐
๑.๒	คีมแบบต่างๆ				๓๙,๐๐๐
	๑.๒.๑ คีมลือคปากตรง	๑๕	อัน	๖๐๐	๙,๐๐๐
	๑.๒.๒ คีมปากแบน	๑๕	อัน	๖๐๐	๙,๐๐๐
	๑.๒.๓ คีมปากจิ้งจก	๑๕	อัน	๔๐๐	๖,๐๐๐
	๑.๒.๔ คีมปากขยาย	๑๕	อัน	๕๕๐	๘,๒๕๐
	๑.๒.๕ คีมปากแหลม	๑๕	อัน	๔๕๐	๖,๗๕๐
๑.๓	ค้อนแบบต่างๆ				๑๕,๐๐๐
	๑.๓.๑ ค้อนเหล็กหัวกลมขนาดไม่น้อยกว่า ๑/๒ ปอนด์	๑๐	อัน	๕๐๐	๕,๐๐๐
	๑.๓.๒ ค้อนเหล็กหัวกลมขนาดไม่น้อยกว่า ๑ ปอนด์	๑๐	อัน	๗๐๐	๗,๐๐๐
	๑.๓.๓ ค้อนพลาสติก	๑๐	อัน	๓๐๐	๓,๐๐๐
๑.๔	ประแจแบบต่างๆ				๔,๕๐๐
	๑.๔.๑ ชุดประแจปากตาย	๑	ชุด	๑,๕๐๐	๑,๕๐๐
	๑.๔.๒ ชุดประแจแหวน	๑	ชุด	๑,๕๐๐	๑,๕๐๐
	๑.๔.๓ ชุดประแจแหวนข้างปากตาย	๑	ชุด	๑,๕๐๐	๑,๕๐๐
๑.๕	ไขควงแบบต่างๆ				๓,๐๐๐
	๑.๕.๑ ไขควงปากแบน	๒	ชุด	๗๕๐	๑,๕๐๐
	๑.๕.๒ ไขควงปากแฉก	๒	ชุด	๗๕๐	๑,๕๐๐
๑.๖	ประแจเลื่อน				๗,๕๐๐
	๑.๖.๑ ประแจเลื่อนขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๘ นิ้ว	๕	อัน	๓๕๐	๑,๗๕๐
	๑.๖.๒ ประแจเลื่อนขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๑๐ นิ้ว	๕	อัน	๔๕๐	๒,๒๕๐
	๑.๖.๓ ประแจเลื่อนขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๑๒ นิ้ว	๕	อัน	๗๐๐	๓,๕๐๐
๑.๗	ชุดทำเกลียว(นอก-ใน)				๑๐,๐๐๐
	๑.๗.๑ ชุดดอกทำเกลียวนอกพร้อมด้าม	๕	ชุด	๑,๐๐๐	๕,๐๐๐
	๑.๗.๒ ชุดดอกทำเกลียวในพร้อมด้าม	๕	ชุด	๑,๐๐๐	๕,๐๐๐

1.8	โครงเหล็ยเหล็ก	20	อัน	300	6,000
1.9	เวอร์เนียร์คาลิเปอร์(1/1000นิ้ว)	10	อัน	1,700	17,000
1.10	เวอร์เนียร์คาลิเปอร์(1/128นิ้ว)	10	อัน	1,700	17,000
1.11	เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ดิจิทัล	5	อัน	2,700	13,500
1.12	ไม้บรรทัดเหล็ก	20	อัน	120	2,400
1.13	เครื่องเจียรมือถือ	2	ตัว	3,600	7,200
1.14	สว่านไฟฟ้ามือถือ	2	ตัว	3,000	6,000
1.15	เหล็กตอกหมายเลข	2	ชุด	500	1,000
1.16	บรรทัดเหล็กฉาก	15	อัน	350	5,250
1.17	เครื่องตัดไฟเบอร์	1	เครื่อง	14,000	14,000
1.18	เหล็กขีด	10	อัน	150	1,500
1.19	เหล็กตอกนำศูนย์	10	อัน	300	3,000
1.20	ตลับเมตร	10	อัน	200	2,000
2	แผงติดตั้งเครื่องมือ	2	ชุด	20,000	40,000
3	เครื่องเลื่อยสายพานแนวนอน	1	เครื่อง	78,000	78,000
4	เครื่องเจียรนัยตั้งพื้น	2	เครื่อง	21,390	42,780
5	เครื่องเจาะตั้งโต๊ะ	1	เครื่อง	35,000	35,000
6	ปากกาจับโลหะ	30	ตัว	6,206	186,180
7	โต๊ะสำหรับงานฝึกฝีมือ	15	ตัว	8,346	125,190
	รวมทั้งสิ้น				700,000

5. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคากลางอ้างอิง)

5.1 บริษัทวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยี จำกัด

140 ถนนเชื่อมสัมพันธ์ แขวงกระทุ่มราย เขตหนองจอก กรุงเทพฯ 10530

5.2 พี.เอ็น.จี.เนียร์ริง


519/1 หมู่ที่ 7 ตำบลถ้ำใหญ่ อำเภอทุ่งสง จังหวัดนครศรีธรรมราช 80110

5.3 บริษัท บางกอกปริลเลียมเทค จำกัด

49/153 หมู่ที่ 18 ตำบล บึงคำพร้อม อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150

6. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน

6.1 ผศ.ประเสริฐ คงแก้ว

.....


6.2 นายเอกรัตน์ โภคสวัสดิ์

.....


6.3 นายศุภเวทย์ สงคง

.....


รายละเอียดประกอบการจัดซื้อครุภัณฑ์

เงินงบประมาณรายจ่าย ปี ๒๕๖๑

สาขาเทคโนโลยีอุตสาหกรรม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

๑. ชื่อรายการครุภัณฑ์ ครุภัณฑ์ชุดเครื่องมือช่างพื้นฐาน ตำบลถ้ำใหญ่ อำเภอทุ่งสง จังหวัดนครศรีธรรมราช
๒. จำนวน ๑ ชุด ประกอบด้วย ชุดเครื่องมือ, แผงติดตั้งเครื่องมือ, เครื่องเสียบสายพานแวนอน, เครื่องเจียรนัยตั้งพื้น เครื่องเจาะตั้งโต๊ะ, ปากกาจับโลหะ และ โต๊ะสำหรับงานฝึกฝีมือ

๓. รายละเอียด

3.1.ชุดเครื่องมือ จำนวน 1 ชุด

3.1.1 มีรายละเอียดทั่วไป

เป็นชุดเครื่องมือประจำโรงงานช่างพื้นฐาน ใช้สำหรับปฏิบัติงานพื้นฐานด้านช่างอุตสาหกรรม

3.1.2 รายละเอียดทางเทคนิค

3.2.1 ตะไบแบบต่างๆ มีดังนี้

3.2.1.1 ตะไบแบน(หยาบหรือละเอียด) ความยาวไม่น้อยกว่า 300 มิลลิเมตร	จำนวน 30 อัน
3.2.1.2 ตะไบทองปลิง(หยาบหรือละเอียด) ความยาวไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร	จำนวน 20 อัน
3.2.1.3 ตะไบกลม(หยาบหรือละเอียด) ความยาวไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร	จำนวน 20 อัน
3.2.1.4 ตะไบสามเหลี่ยม(หยาบหรือละเอียด) ความยาวไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร	จำนวน 20 อัน

3.2.2 คีมแบบต่างๆ มีดังนี้

3.2.2.1 คีมคีบปากตรงขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 9 นิ้ว	จำนวน 15 อัน
3.2.2.2 คีมปากแบน ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว	จำนวน 15 อัน
3.2.2.3 คีมปากจิ้งจก ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว	จำนวน 15 อัน
3.2.2.4 คีมปากขยาย ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว	จำนวน 15 อัน
3.2.2.5 คีมปากแหลม ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว	จำนวน 15 อัน

3.2.3 ค้อนแบบต่างๆ มีดังนี้

3.2.3.1 ค้อนเหล็กหัวกลม ขนาดไม่น้อยกว่า ½ ปอนด์	จำนวน 10 อัน
3.2.3.2 ค้อนเหล็กหัวกลม ขนาดไม่น้อยกว่า 1 ปอนด์	จำนวน 10 อัน
3.2.3.3 ค้อนพลาสติก ขนาดไม่น้อยกว่า 30 มิลลิเมตร	จำนวน 10 อัน

3.2.4 ประแจแบบต่างๆ มีดังนี้

3.2.4.1 ชุดประแจปากตาย ขนาด 6-19 มิลลิเมตรไม่น้อยกว่า 8 ขนาด	จำนวน 1 ชุด
3.2.4.2 ชุดประแจแหวน ขนาด 6-19 มิลลิเมตรไม่น้อยกว่า 8 ขนาด	จำนวน 1 ชุด
3.2.4.3 ชุดประแจแหวนข้างปากตาย ขนาด 6-19 มิลลิเมตรไม่น้อยกว่า 8 ขนาด	จำนวน 1 ชุด

3.2.5 ไขควงแบบต่างๆ มีดังนี้

3.2.5.1 ไขควงปากแบน อย่างน้อย 4 ขนาด	จำนวน 2 ชุด
3.2.5.2 ไขควงปากแฉก อย่างน้อย 4 ขนาด	จำนวน 2 ชุด

3.2.6 ประแจเลื่อน มีดังนี้

3.2.6.1 ประแจเลื่อน ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 8 นิ้ว	จำนวน 5 อัน
3.2.6.2 ประแจเลื่อน ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 10 นิ้ว	จำนวน 5 อัน
3.2.6.3 ประแจเลื่อน ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 12 นิ้ว	จำนวน 5 อัน

3.2.7 ชุดทำเกลียว (นอก-ใน) มีดังนี้

3.2.7.1 ชุดดอกทำเกลียวนอกพร้อมด้าม M5,M6,M8,M10,M12	จำนวน 5 ชุด
3.2.7.2 ชุดดอกทำเกลียวในพร้อมด้าม M5,M6,M8,M10,M12	จำนวน 5 ชุด

3.2.8 โครงเสียบเหล็ก ขนาดไม่น้อยกว่า 12 นิ้ว จำนวน 20 อัน

- 3.2.9 เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ขนาดไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว อ่านค่าความละเอียด 0.02 มิลลิเมตร (1/1000 นิ้ว)
จำนวน 10 อัน
- 3.2.10 เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ขนาดไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว อ่านค่าความละเอียด 0.05 มิลลิเมตร (1/128 นิ้ว)
จำนวน 10 อัน
- 3.2.11 เวอร์เนียร์คาลิเปอร์ดิจิตอล ขนาดไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว จำนวน 5 อัน
- 3.2.12 ไม้บรรทัดเหล็ก ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 6 นิ้ว จำนวน 20 อัน
- 3.2.13 เครื่องเจียร์มือถือ ขนาดไม่น้อยกว่า 4 นิ้ว จำนวน 2 ตัว
- 3.2.14 สว่านไฟฟ้ามือถือ ขนาดไม่น้อยกว่า 10 มิลลิเมตร จำนวน 2 ตัว
- 3.2.15 เหล็กตอกหมายเลข 0-9 จำนวน 2 ชุด
- 3.2.16 บรรทัดเหล็กฉาก ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า 10 นิ้ว จำนวน 15 อัน
- 3.2.17 เครื่องตัดไฟเบอร์ ขนาดไม่น้อยกว่า 14 นิ้ว จำนวน 1 เครื่อง
- 3.2.18 เหล็กขีด ความยาวไม่น้อยกว่า 5 นิ้ว จำนวน 10 อัน
- 3.2.19 เหล็กตอกนำศูนย์ จำนวน 10 อัน
- 3.2.20 ตลับเมตร ความยาวไม่น้อยกว่า 5 เมตร จำนวน 10 อัน
- 3.1.3. รายละเอียดอื่นๆ
- 3.1.3.1 การรับประกัน เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 3.1.3.2 เป็นผลิตภัณฑ์ตราสินค้าของกลุ่มประเทศ ยุโรป หรือ อเมริกา หรือ ญี่ปุ่น
- 3.2. แผงติดตั้งเครื่องมือ จำนวน 2 ชุด
- 3.2.1. รายละเอียดทั่วไป
เป็นแผงสำหรับติดตั้งเครื่องมือในห้องเครื่องมือ พร้อมช่องเก็บเครื่องมือ
- 3.2.2. รายละเอียดเทคนิค
- 3.2.2.1 ทำจากโครงเหล็กตัวแผงบุด้วยเหล็กแผ่น มีความหนาไม่น้อยกว่า 1 มิลลิเมตร
- 3.2.2.2 โครงเหล็กมีขนาดไม่น้อยกว่า ยาว 2.00x สูง 1.80 เมตร
- 3.2.2.3 ตัวแผงเครื่องมือมีขนาดไม่น้อยกว่า สูง 1.20 x ยาว 2.00 เมตร
- 3.2.2.4 ด้านล่างมีช่องเก็บเครื่องมือมีฝาปิดแบบล็อกได้ มีความลึกไม่น้อยกว่า 40 เซนติเมตร
- 3.2.3. รายละเอียดอื่นๆ
- 3.2.3.1 การรับประกัน เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี
- 3.3. เครื่องเลื่อยสายพานแนวนอน จำนวน 1 เครื่อง
- 3.3.1. รายละเอียดทั่วไป
เป็นเครื่องเลื่อยสายพานแนวนอนพร้อมด้วยปากกาสำหรับจับยึดชิ้นงาน มีระบบน้ำหล่อเย็น
- 3.3.2. รายละเอียดทางเทคนิค
- 3.3.2.1 เป็นเครื่องเลื่อยแนวนอนที่ทำงานแบบกึ่งอัตโนมัติ มีระบบน้ำหล่อเย็น
- 3.3.2.2 สามารถจับยึดงานและตัดชิ้นงานกลม ได้ไม่น้อยกว่า 200 มิลลิเมตร
- 3.3.2.3 สามารถจับยึดและตัดชิ้นงานสี่เหลี่ยมแบน ได้ไม่น้อยกว่า 240x180 มิลลิเมตร
- 3.3.2.4 สามารถจับยึดงานและตัดชิ้นงานกลม แบบทำมุม 45 องศา ได้ไม่น้อยกว่า 150 มิลลิเมตร
- 3.3.2.5 สามารถจับยึดงานและตัดชิ้นงานสี่เหลี่ยม แบบทำมุม 45 องศา ได้ไม่น้อยกว่า 150x150 มิลลิเมตร
- 3.3.2.6 สามารถปรับความเร็วในการตัดได้ ไม่ต่ำกว่า 45 Mpm รอบสูง 90 Mpm
- 3.3.2.7 มอเตอร์กำลังขับใบเลื่อยมีขนาดไม่น้อยกว่า 1.5 แรงม้า ใช้ไฟฟ้า 380 โวลต์
- 3.3.3. รายละเอียดอื่นๆ
- 3.3.3.1 มีคู่มือการใช้งาน

3.3.3.2 รับประกันสินค้าเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

3.4. เครื่องเจียรนัยตั้งพื้น จำนวน 2 เครื่อง

3.4.1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องเจียรนัยตั้งพื้น ล้อหินยึดกับแกนเพลาทังสองข้าง มีฐานรองรับทำด้วยเหล็กหล่อหรือเหล็กเหนียว ที่มีความแข็งแรง ไม่สั่นสะเทือนขณะทำงาน

3.4.2. รายละเอียดทางเทคนิค

3.4.2.1 แท่นรองรับทำด้วยเหล็กรูปพรรณมีความหนาไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร หรือทำด้วยเหล็กหล่อ และมีเหล็ก แผ่นประกอบรอบตัวรองรับหนาไม่น้อยกว่า 3 มิลลิเมตร

3.4.2.2 เพลามีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 30 มิลลิเมตร

3.4.2.3 ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางของหินเจียรนัยไม่น้อยกว่า 300 มิลลิเมตร และมีความหนาไม่น้อยกว่า 40 มิลลิเมตร เส้นผ่าศูนย์กลางรูในไม่น้อยกว่า 70 มิลลิเมตร

3.4.2.4 ขนาดมอเตอร์ไม่น้อยกว่า 1,400 รอบ

3.4.2.5 ใช้กับไฟฟ้า 220/380 V 3 Phase 50 Hz

3.4.2.6 ล้อหินเจียรนัยชนิดหยาบและละเอียดอย่างละ 2 ก้อน

3.4.3. รายละเอียดอื่นๆ

3.4.3.1 มีคู่มือการใช้งาน

3.4.3.2 รับประกันสินค้า เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

3.5. เครื่องเจาะตั้งโต๊ะ จำนวน 1 เครื่อง

3.5.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องเจาะส่งกำลังด้วยสายพานร่อนตัววี (V) ตัวเสาเป็นเหล็กหล่อเหนียวหรือเหล็กเหนียว ฐานเครื่องและโต๊ะรองเจาะเป็นเหล็กหล่อประกอบกันอย่างมั่นคง แข็งแรง

3.5.2 รายละเอียดทางเทคนิค

3.5.2.1 สามารถเจาะเหล็กโตสุดขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 16 มิลลิเมตร

3.5.2.2 รูเรียวในของ Spindle มีความโตไม่น้อยกว่า Morse No. 2

3.5.2.3 ความเร็วรอบของ SPINDLE ต่ำสุดไม่มากกว่า 600 รอบต่อนาที และสูงสุดไม่น้อยกว่า 2,500 รอบ/นาที

3.5.2.4 ระยะห่างจากศูนย์กลาง Spindle ถึงผิว Column ไม่น้อยกว่า 120 มิลลิเมตร

3.5.2.5 ความสูงของตัวเครื่องไม่น้อยกว่า 800 มิลลิเมตร

3.5.2.6 Table สี่เหลี่ยมขนาดไม่น้อยกว่า 200x200 มิลลิเมตร

3.5.2.7 Motor ขนาดไม่ต่ำกว่า 450 วัตต์ ไฟฟ้า 220/380 V 50 Hz

3.5.3 อุปกรณ์ประกอบ

3.5.3.1 ปากกาจับงานสำหรับงานเจาะสามารถจับงานได้ไม่น้อยกว่า 100 มิลลิเมตร 1 ตัว

3.5.3.2 หัวจับดอกสว่านแบบมือหมุน จับดอกสว่านได้โตสุดไม่ต่ำกว่า 13 มิลลิเมตร 1 ชุด

3.5.3.3 อุปกรณ์ทุกชิ้นประกอบเข้ากับเครื่องและใช้งานได้ดี

3.5.4 รายละเอียดอื่น ๆ

3.5.3.1 มีคู่มือการใช้งาน

3.5.3.2 รับประกันสินค้าเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

3.6. ปากกาจับโลหะ จำนวน 30 ตัว

3.6.1 รายละเอียดทั่วไป

เป็นปากกาจับชิ้นงานขนาดช่วงปาก ขนาดไม่น้อยกว่า 5 นิ้ว โคร่งเป็นเหล็กหล่อ Grey Iron เนื้อละเอียด มีความแข็งแรง มีรูเพื่อจับยึดกับโต๊ะปากกา

3.6.2 รายละเอียดทางเทคนิค

3.6.2.1 เป็นปากกาจับชิ้นงานที่มีความแข็งแรง

3.6.2.2 มีความกว้างของปากกาไม่น้อยกว่า 5 นิ้ว

3.6.2.3 ระยะปรับสูงสุดไม่น้อยกว่า 160 มิลลิเมตร.

3.6.2.4 ความลึกของปากกาไม่น้อยกว่า 80 มิลลิเมตร.

3.6.2.5 การเคลื่อนที่ของปากกา กระทำได้อย่างสิ้นไหลไม่ติดขัด

3.6.3 รายละเอียดอื่นๆ

3.6.3.1 รับประกันสินค้าเป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี

3.7. โต๊ะสำหรับงานฝึกฝีมือ จำนวน 15 ตัว

3.7.1. รายละเอียดทั่วไป

เป็นโต๊ะสำหรับงานฝึกฝีมือสำหรับใช้งานหนัก ขนาดไม่น้อยกว่า (กว้าง 80 x ยาว 120 x สูง 75 เซนติเมตร)

3.7.2. รายละเอียดทางเทคนิค

3.7.2.1 พื้นโต๊ะเป็นเหล็กแผ่นแบบหนาไม่น้อยกว่า 9 มิลลิเมตร

3.7.2.2 ขาโต๊ะ 4 ขา ทำด้วยเหล็กฉาก ขนาดไม่น้อยกว่า 2 นิ้ว x 2 นิ้ว x 5 มิลลิเมตร มีคานล่างยึดระหว่างขาโต๊ะ

3.7.2.3 ส่วนของโต๊ะที่เป็นเหล็กพ่นสีพ่นกันสนิมและสีทับหน้าให้สวยงาม

3.7.3. รายละเอียดอื่นๆ

3.7.3.1 รับประกันสินค้าเป็นระยะเวลาอย่างน้อย 1 ปี

๔. รับประกันคุณภาพ ๑ ปี

๕. ส่งมอบและตรวจรับของ ณ สาขาเทคโนโลยีอุตสาหกรรม คณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี

มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลศรีวิชัย วิทยาเขตนครศรีธรรมราช สไใหญ่

๖. ผู้กำหนดรายละเอียดประกอบการจัดซื้อ นายศุภเวทย์ สงคง โทร. ๐๙๕-๓๑๓๑๑๕๖

๗. กรรมการตรวจรับครุภัณฑ์

๑. ผศ.พงษ์พันธ์ ราชภักดี

ประธานกรรมการ

๒. นายประเสริฐ นนทกาญจน์

กรรมการ

๓. นายสุภาพร เกตุพันธ์

กรรมการและเลขานุการ

8. บริษัท,ห้าง,ร้าน (ที่จำหน่าย)

7.1 บริษัทวิจัยและพัฒนาเทคโนโลยี จำกัด

140 ถนนเชื่อมสัมพันธ์ แขวงกระทุ่มราย เขตหนองจอก กรุงเทพฯ 10530

7.2 พี.เอ็น.จี.เนียร์

519/1 หมู่ที่ 7 ตำบลท่าใหญ่ อำเภอทุ่งสง จังหวัดนครศรีธรรมราช 80110

7.3 บริษัท บางกอกบริลเลียนเทค จำกัด

49/153 หมู่ที่ 18 ตำบล บึงคำพร้อม อำเภอลำลูกกา จังหวัดปทุมธานี 12150

9. ราคาโดยประมาณ 700,000 บาท

หมายเหตุ

1. ในกรณีที่รายละเอียดมีมากกว่า 1 แผ่น ให้กำหนดหมายเลข 1,2,3...ไว้มุมขวาของแต่ละแผ่นด้วย
2. ในหัวข้อ 3. รายละเอียดให้ดูจากคำอธิบายประกอบการกำหนดรายละเอียดจัดซื้อครุภัณฑ์
3. ครุภัณฑ์รายการใดที่คณะ/วิทยาเขตฯ ประสงค์จะรับผลิตเองให้ส่งรายละเอียด, รูปแบบพร้อมทั้งเรื่องขออนุมัติแยกจากครุภัณฑ์รายการอื่น พร้อมทั้งเหตุผลในการขอเปลี่ยนแปลง
4. ครุภัณฑ์ที่คณะ/วิทยาเขตฯ ประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายการให้ส่งรายละเอียดพร้อมเรื่องขออนุมัติแยกออกจากครุภัณฑ์รายการอื่นพร้อมทั้งเหตุผลในการขอเปลี่ยนแปลง

(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ

ผู้ช่วยศาสตราจารย์ประเสริฐ คงแก้ว

(ลงชื่อ).....กรรมการ

นายเอกรัตน์ โภคสวัสดิ์

(ลงชื่อ).....กรรมการและเลขานุการ

นายศุภเวทย์ สงคง

(ลงชื่อ).....

รองศาสตราจารย์จรรยา ขอพลอยกลาง
คณบดีคณะวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี